








Rue du Port Sec - ZI de Tavannes
FR-55100 VERDUN - France
Tel : +33 (0)3 29 84 33 89
info@cordm.com
www.cordm.com

KAPAZITÄTEN FÜR KOMPLETTBEARBEITUNG

	ZAHNRAD	WELLE	INNENVERZÄHNUNG	KEGELVERZÄHNUNG	ZAHNSTANGEN
	 <p>Außengeradverzahnung Außenschrägverzahnung Evolventenverzahnung Pfeilverzahnung</p>	 <p>Außengeradverzahnung Außenschrägverzahnung Evolventenverzahnung Pfeilverzahnung</p>	 <p>Innengeradverzahnung Innenschrägverzahnung</p>	 <p>Geradverzahnung Schrägverzahnung Spiralverzahnung</p>	
Modul - Qualität ISO 1328	2 bis 40 (außer Pfeilverzahnung > 8)	2 bis 40 (außer Pfeilverzahnung > 8)	1 bis 14	8 bis 30	5 bis 40
Verzahnungsqualität	Qualität 4 ISO 1328	Qualität 4 ISO 1328	Qualität 8 ISO 1328	Qualität 6 ISO 1328	Qualität 9 ISO 1328
Max. Abmessung	∅ 1600 x 600	∅ 650 x 2500	∅ 1600 x 600	∅ 1600 x 600	500 x 5000
Max. Gewicht	3,2 t	2 t	3,5 t	3,2 t	5 t
Max. Verzahnungsbreite	700	700	225	300	1000

KAPAZITÄTEN FÜR TEILBEARBEITUNG

Drehen	3,2 t	∅ 1600 x 700 oder ∅ 820 x 2500
Fräsen	5 t	2500 x 100 x 1500
Nutenstoßen	5 t	∅ 2500 x 1000 Nutenbreite 100
Verzähnen	3,5 t	∅ 1600 x 750
Innenverzähnen	3,5 t	∅ 2000 x 700 max. Bohrung 1000
Vertikales Planschleifen	5 t	∅ 1600 x 600
Horizontales Planschleifen	2 t	∅ 600 x 2500
Verzahnungsschleifen	8 t	∅ 1600 x 1000
3D- oder Verzahnungskontrolle	10 t	∅ 2000 oder 2100 x 3200 x 1600
Wuchten G2,5	0,9 t	∅ 950 x 2000
Schleifbrandprüfung	3,2 t	∅ 1200 x 450
Magnetrisprüfung (COFREND-Zertifizierung)	3,2 t	∅ 1600 x 600
US-Kontrolle (COFREND-Zertifizierung)	10 t	Unbegrenzt
Schrumpmontage	10 t	∅ 1600 x 600

Anz. Maschinen

Marken

8	MAZAK E-1060V INTEGRGX 5-Achsen - NEXUS 450 5-Achsen - NEXUS 350 5-Achsen - QT28 - ST80 - ST50
2	ZAYER CNC 20 KF - ZAYER 20 KMCV6000
2	FROMAG CNC
5	GLEASON HELLER - GLEASON CNC 1200/1600 - GLEASON CNC 800/1200
1	GLEASON P600/800 ES
1	FAVRETTO
2	TACHELLA
4	GLEASON TITAN - GLEASON P1200 - GLEASON P1600 - GLEASON P600
3	ZEISS MMZT - KLINGELNBERG PNC130 - WENZEL WGT1000
1	CEMB
1	SCHLEIFBRANDPRÜFSTRECKE
1	SREM CONTROMAG
1	GE USM35
1	Erwärmung mittels Induktion mit Temperaturregelung und Abkühlung mit flüssigem Stickstoff